

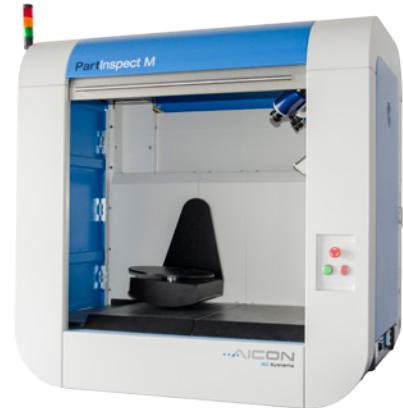


PartInspect M

Das geschlossene System für automatisierte Scanprozesse

Die Aufgabe:

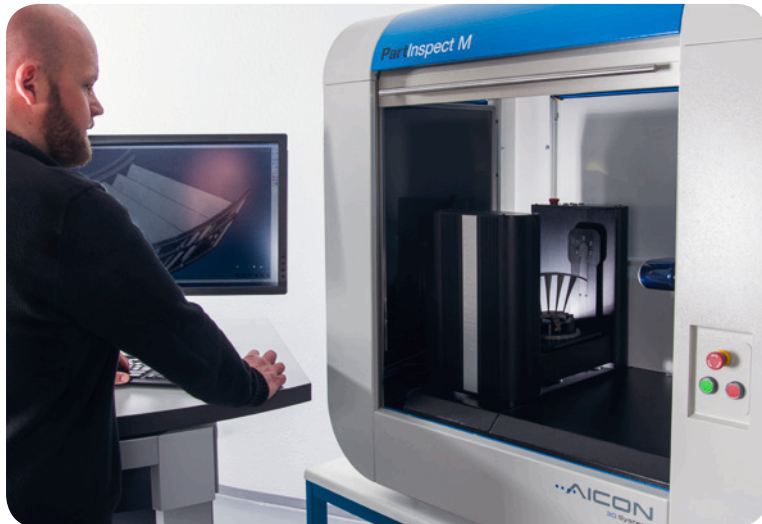
In der Produktion, im Labor oder am Design-Arbeitsplatz – für präzises 3D Scannen sind die Umgebungsbedingungen aufgrund von Vibrationen, Staub, ungünstige Lichtverhältnisse und Raumnot oft nicht ideal. Dabei setzen Benutzer das vollautomatische, hochpräzise Scannen unterschiedlichster Materialien und Oberflächen bevorzugt dort ein, wo sich die 3D Daten direkt weiterverwerten lassen.



→ PartInspect M scannt die Messobjekte in einem geschlossenen Systemgehäuse

Die Vorteile für den Anwender:

- Präzises Scannen unabhängig von den Umgebungsbedingungen
- Individuelle Systemkonfiguration für jede Messvorgabe
- Messgenauigkeit bis zu 0,008 mm
- Geeignet für Prüfobjekte mit einer Größe von maximal 300 x 400 mm und einem Gewicht von 10 kg



→ Vollautomatisches Digitalisieren mit integrierter Dreh-Schwenkeinheit

Die Lösung:

Zur schnellen Digitalisierung bringt das PartInspect M den eigenen Messraum mit: Der 3D Scanner erfasst die Messobjekte in einem geschlossenen Gehäuse. Die integrierte Dreh-Schwenkeinheit bietet vollautomatisches Digitalisieren ohne weiteren Eingriff des Bedieners. Der Weißlichtscanner digitalisiert auch komplexe Oberflächen vollständig und detailgenau. Unabhängig von Material (Kunststoff, Metall, Verbundstoffe etc.) oder Oberflächenbeschaffenheit liefert das System hochpräzise 3D Daten. Der berührungslose Scanvorgang erfasst auch zerbrechliche oder deformierbare Objekte (z. B. aus Modelliermasse oder Keramik) schnell und mit der geforderten Genauigkeit.

Inspektion von Kleinserien, Stichproben-Kontrollen, Flächenrückführungen oder Komponentenvermessung sind die Einsatzgebiete des PartInspect M.

Dank einer patentierten Technologie eignet sich das geschlossene Scansystem vor allem zum Prüfen von Kanten, zum Beispiel der Eintritts- und Austrittskanten von Turbinenschaufeln. Unabhängig von der Oberflächenbeschaffenheit des Messobjekts werden selbst Radien im Zehntelmillimeterbereich detailgenau vermessen. Die Bedienung wird durch eine einfache, werkstatttaugliche Benutzerschnittstelle unterstützt. Die Scandaten lassen sich vollautomatisch mit dem CAD Entwurf vergleichen; es stehen umfassende Auswertungen für jedes erfasste Bauteil zur Verfügung.